



Microwave Chemical

Press Release

2024年4月24日
マイクロ波化学株式会社

金属製錬/鋇山プロセスにおける
革新的なマイクロ波を利用した標準ベンチ装置を完工
～当社が注力する製錬/鋇山領域のカーボンニュートラル事業を推進～

マイクロ波化学株式会社（以下、「当社」）は、マイクロ波を利用した金属製錬/鋇山プロセスにおける鋇石の高温焼成・反応に対応可能な標準ベンチ装置を2024年3月に当社大阪事業所（大阪市住之江区）に完工しました。



金属製錬/鋇山プロセス標準ベンチ装置

■ 本標準ベンチ装置について

金属製錬プロセスにおける鋇石の煅焼・焼成・還元など、従来工程で化石燃料を燃焼し大量のCO₂を排出する工程を、電気で発生するマイクロ波プロセスに置き換えた昇温装置であり、CO₂排出量削減及び熱効率改善を企図して開発しました。本装置は当社独自で開発をしているため、今後あらゆるプロジェクトへ展開できます。主な特徴は以下の3点です。

**Make Wave,
Make World.**

世界が知らない世界をつくれ



Microwave **Chemical**

- 様々な鉱石を対象として処理することが可能
- 還元・煅焼・焼成・乾燥など幅広い工程に適用
- CO₂ 排出量の大幅な削減、及び熱効率改善による省エネルギー化を実現

■開発の背景

リチウム・ニッケルの製錬や製鉄に代表されるように、金属製錬及び鉱山業界は大量の化石燃料を消費、CO₂を排出しており、その削減が急務となっています。そこで当社は、製錬/鉱山領域のマイクロ波による電化を当社カーボンニュートラル事業戦略において最重点事業と位置付け、鉱山プロセス開発に向けたマイクロ波技術プラットフォーム“Green Mining-MX™”を構築しています。

当社はこのような状況を背景に、1000℃の高温条件下でも連続的に稼働できる新しい標準ベンチ装置の開発に注力して参りました。



Green Mining-MX™ ロゴ

■今後の展開

本装置は既に運転を開始しており、複数の鉱石を対象とした昇温試験を進めております。本装置を活用することにより初期検討の時間を短縮することができ、プロジェクトが加速することが期待されます。

今後、製錬/鉱山領域におけるマイクロ波プロセスの社会実装に向けて、本装置を用いた実証開発を継続して参ります。

本件に関するお問い合わせ

マイクロ波化学株式会社 広報チーム 奥中

住所：大阪府吹田市山田丘2番1号 フォトニクスセンター5階

MAIL：pr@mwcc.jp

**Make Wave,
Make World.**

世界が知らない世界をつくれ